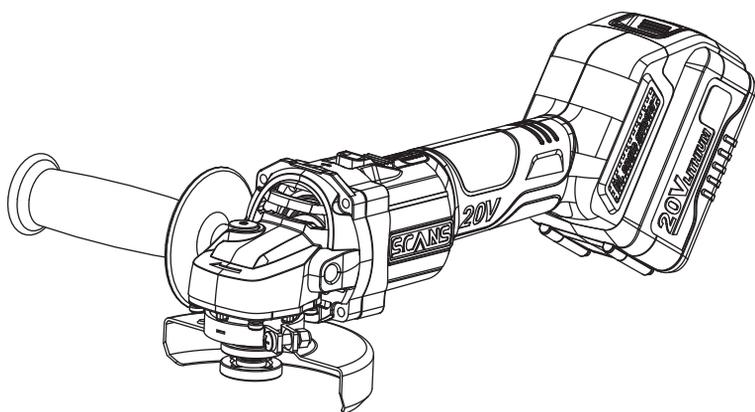


# SCANS 朝能®

## 使用說明書 INSTRUCTION MANUAL



**SC6180/S625**  
**無刷角向磨光機**  
**BRUSHLESS ANGLE GRINDER**



產品中有害物質聲明

部件名稱	有害物質					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
外殼	×	○	○	○	○	○
開關	○	○	×	○	○	○
充電器	×	○	○	○	○	○
電池	×	○	○	○	○	○
電機	×	○	○	○	○	○
電路板	×	○	○	○	○	○
銅鑲件	×	○	○	○	○	○
工作頭	○	○	○	○	○	○
工作頭夾持或固定裝置	○	○	○	○	○	○
其它部件	○	○	○	○	○	○

○ :表示該有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在GB/T26572規定的限量要求以下。  
 × :表示該有害物質至少在該部件的某壹均質材料中的含量超出GB/T26572規定的限量要求。  
 因生產工藝和技術等原因產品中以上列舉的部件某些有害物質超限值要求，但都在歐盟有害物質管控豁免之列，在環保使用期限內請放心使用。

**25** 該產品含有某些有害物質，其環保使用期限為25年，在從生產日開始的環保使用期限內產品中的有毒、有害物質或元素不會發生外泄或突變，使用該產品不會對環境造成嚴重汙染或對使用者人身、財產造成不良損害，可以放心使用，超過環保使用期限之後則應該進入回收循環系統。“環保使用期限”不是安全使用期限，尤其不同於基於電氣性能安全、電磁安全等因素而被限定的使用期限。“環保使用期限”也不是產品的質量保證期限。

說明：

- 1.開關：觸點含鎘；
- 2.充電器：插頭電源線插腳的銅合金中含鉛；
- 3.電池：電池中電路板焊錫含鉛；
- 4.電機：有刷電機的銅刷架中含鉛和含油軸承中含鉛；
- 5.銅鑲件：接線塊裏的銅鑲件中含鉛和用於固定機殼的銅鑲件中含鉛。

鋰離子電池

小心處理。如果包裝被損壞，不要裝載和運輸。  
 起火危險可能存在。

## 直流電動工具的通用安全警告：

**⚠ 警告！** 閱讀隨電動工具提供的所有安全警告、說明、圖示和規定。不遵照以下所列說明會導致電擊、著火和/或嚴重傷害。保存所有警告和說明書以備查閱。警告中的術語“電動工具”是指市電驅動（有線）電動工具或電池驅動（無線）電動工具。

### a) 工作場地的安全

- 1) 保持工作場地清潔和明亮。雜亂和黑暗的場地會引發事故。
- 2) 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 3) 操縱電動工具時，遠離兒童和旁觀者。注意力不集中會使你失去對工具的控制。

### b) 電氣安全

- 1) 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將降低電擊風險。
- 2) 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果你身體接地會增加電擊風險。
- 3) 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊風險。
- 4) 不得濫用電線。絕不能用軟線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。使電線遠離熱源、油、銳邊或運動部件。受損或纏繞的軟線會增加電擊風險。
- 5) 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。適合戶外使用的電線將降低電擊風險。
- 6) 如果無法避免在潮濕環境中操作電動工具，應使用帶有剩餘電流裝置（RCD）保護的電源。RCD的使用可降低電擊風險。

### c) 人身安全

- 1) 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。當你感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- 2) 使用個人防護裝置。始終佩戴護目鏡。防護裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- 3) 防止意外起動。在連接電源和/或電池包、拿起或搬運工具前確保開關處於斷開位置。手指放在開關上搬運工具或開關處於接通時

通電會導致危險。

- 4) 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- 5) 手不要過分伸展。時刻注意立足點和身體平衡。這樣能在意外情況下能更好地控制住電動工具。
- 6) 著裝適當。不要穿寬松衣服或佩戴飾品。讓你的頭髮和衣服遠離運動部件。寬松衣服、佩飾或長發可能會卷入運動部件。
- 7) 如果提供了與排屑、集塵設備連接的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。使用集塵裝置可降低塵屑引起的危險。
- 8) 不要因為頻繁使用工具而產生的熟悉感而掉以輕心，忽視工具的安全準則。某個粗心的動作可能在瞬間導致嚴重的傷害。

### d) 電動工具使用和注意事項

- 1) 不要勉強使用電動工具，根據用途使用合適的電動工具。選用合適的按照額定值設計的電動工具會使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果開關不能接通或關斷電源，則不能使用該電動工具。不能通過開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- 3) 在進行任何調節、附件更換或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭和/或卸下電池包（如可拆卸）。這種防護性的安全措施降低了電動工具意外起動的風險。
- 4) 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不允許不熟悉電動工具或不了解這些說明的人操作電動工具。電動工具在未經培訓的使用者手中是危險的。
- 5) 保養電動工具及其附件。檢查運動部件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。如有損壞，應在使用前修理好電動工具。許多事故是由維護不良的電動工具引發的。
- 6) 保持切削刀具鋒利和清潔。維護良好地有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用說明書，並考慮作業條件和要進行的作業來選擇電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險情況。
- 8) 保持手柄和握持表面乾燥、清潔，不得沾有油脂。在意外的情況下，濕滑的手柄不能保證握持的安全和對工具的控制。

### e) 電池式工具使用和注意事項

- 1) 僅使用生產者規定的充電器充電。將適用於某種電池包的充電器用到其他電池包時可能會發生著火危險。

- 2) 僅使用配有專用電池包的電動工具。使用其他電池包可能會產生傷害和著火危險。
- 3) 當電池包不用時，將它遠離其他金屬物體，例如回形針、硬幣、鑰匙、釘子、螺釘或其他小金屬物體，以防電池包壹端與另壹端連接。電池組端部短路可能會引起燃燒或著火。
- 4) 在濫用條件下，液體可能會從電池組中濺出；應避免接觸。如果意外碰到液體，用水沖洗。如果液體碰到了眼睛，還應尋求醫療幫助。從電池中濺出的液體可能會發生腐蝕或燃燒。
- 5) 不要使用損壞或改裝過的電池包或工具。損壞或改裝過的電池組可能呈現無法預測的結果，導致著火、爆炸或傷害。
- 6) 不要將電池包暴露於火或高溫中。電池包暴露於火或高於130 °C的高溫中可能導致爆炸。

#### f) 維修

- 1) 讓專業維修人員使用相同的備件維修電動工具。這將保證所維修的電動工具的安全。
- 2) 決不能維修損壞的電池包。電池包僅能由生產者或其授權的維修服務商進行維修。

## 附加安全說明

砂磨、砂磨切割操作的通用安全警告：

- a) 該電動工具是用於實現砂輪機或切斷工具功能的。閱讀隨該電動工具提供的所有安全警告、說明、圖解和規定。不了解以下所列所有說明將導致電擊、著火和/或嚴重傷害。
- b) 不推薦用該電動工具進行諸如砂光、刷光、拋光等操作。電動工具不按指定的功能去操作，可能會發生危險和引起人身傷害。
- c) 不使用非工具制造商推薦和專門設計的附件。否則該附件可能被裝到妳的電動工具上，而它不能保證安全操作。
- d) 附件的額定速度必須至少等於電動工具上標出的最大速度。附件以比其額定速度大的速度運轉會發生爆裂和飛濺。
- e) 附件的外徑和厚度必須在電動工具額定能力範圍之內。不正確的附件尺寸不能得到充分防護或控制。
- f) 砂輪、壓片盤、靠背墊或任何其他附件的軸孔尺寸必須適合於安裝到電動工具的主軸上。帶軸孔的、與電動工具安裝件不配的附件將會失穩、過度振動並會引起失控。
- g) 不要使用損壞的附件。在每次使用前要檢查附件，例如砂輪是否有碎片和裂縫，撕裂或過度磨損。如果電動工具或附件跌落了，

檢查是否有損壞或安裝沒有損壞的附件。檢查和安裝附件後，讓自己和旁觀者的位置遠離旋轉附件的平面，並以電動工具最大空載速度運行1min。損壞的附件通常在該試驗時會碎裂。

h) 戴上防護用品。根據適用情況，使用面罩、安全護目鏡或安全眼鏡。適用時，戴上防塵面具、聽力保護器、手套和能擋小磨料或工件碎片的工場圍裙。眼防護罩必須擋住各種操作產生的飛屑。防塵面具或口罩必須能過濾操作產生的顆粒。長期暴露在高強度噪音中會引起失聰。

i) 讓旁觀者與工作區域保持壹安全距離。任何進入工作區域的人必須戴上防護用品。工件或破損附件的碎片可能會飛出並引起緊靠著操作區域後面的旁觀者的傷害。切割附件觸及帶電導線會使電動工具外露的金屬零件帶電，並使操作者觸電。

j) 當在切割附件有可能切割到暗線或自身電線的場所進行操作時，只能通過絕緣握持面來握住電動工具。切割附件碰到壹根帶電導線可能會使電動工具的外露金屬零件帶電並使操作者發生電擊危險。

k) 使軟線遠離旋轉的附件。如果控制不當，軟線可能被切斷或纏繞，並使得妳的手或手臂可能被卷入旋轉附件中。

l) 直到附件完全停止運動才放下電動工具。旋轉的附件可能會抓住表面並拉動電動工具而讓妳失去對工具的控制。

m) 當攜帶電動工具時不要開動它。意外地觸及旋轉附件可能會纏繞妳的衣服而使附件傷害身體。

n) 經常清理電動工具的通風口。電動機風扇會將灰塵吸進機殼，過多的金屬粉末沈積會導致電氣危險。

o) 不要在易燃材料邊操作電動工具。火星可能會點燃這些材料。

p) 不要使用需用冷卻液的附件。用水或其他冷卻液可能會導致電腐蝕或電擊。

## 對所有操作的進壹步安全說明

反彈和相關警告

反彈是因卡住或纏繞住的旋轉砂輪、靠背墊、鋼絲刷或其他附件而產生的突然反作用力。卡住或纏繞會引起旋轉附件的迅速堵轉，隨之使失控的電動工具在卡住點與附件旋轉方向相反的運動。

例如，如果砂輪被工件纏繞或卡住，伸入卡住點的砂輪邊緣可能會進入材料表面而引起砂輪爬出或反彈。砂輪可能飛向或飛離操作者，這取決於砂輪在卡住點的運動方向。在

此條件下砂輪也可能碎裂。

反彈是電動工具誤用和/或不正確操作工序或條件的結果，可以通過採取以下給出的適當預防措施得以避免。

a) 保持緊握電動工具，使你的身體和手臂處於正確狀態以抵抗反彈力。如有輔助手柄，則要直使用，以便最大限度控制住起動時的反彈力或反力矩。如採取合適的預防措施，操作者就可以控制反力矩或反彈力。

b) 絕不能將手靠近旋轉附件。附件可能會反彈碰到手。

c) 不要站發生反彈時電動工具將要移動到的地方。反彈將在纏繞點驅使工具逆砂輪運動方向運動。

d) 當在尖角、銳邊等處作業時要特別小心。避免附件的彈跳和纏繞。尖角、銳邊和彈跳具有纏繞旋轉附件的趨勢並引起反彈的失控。

e) 不要附裝上鋸鏈、木雕刀片或帶齒鋸片。這些鋸片會產生頻繁的反彈和失控。

## 砂磨和切割操作的附加安全說明

對磨削和砂磨切割操作的專用安全警告：

a) 只使用推薦給電動工具的砂輪型號和為選用砂輪專門設計的護罩。不是為電動工具設計的砂輪不能充分得到防護，是不安全的。

b) 護罩必須牢固地裝在電動工具上，且放置得最具安全性，只有最小的砂輪部分暴露在操作人面前。護罩幫助保護操作者免於爆裂砂輪的碎片的危害和偶然觸及砂輪的危險。

c) 砂輪只用作推薦的用途。例如：不要用切割砂輪的側面進行磨削。施加到砂輪側面的力可能會使其破裂。

d) 始終為所選砂輪選用未損壞的、有恰當規格和形狀的砂輪壓片盤。合適的砂輪壓片盤支承砂輪可以減小砂輪破裂的可能性。切割砂輪的壓片盤可以不同於砂輪壓片盤。

e) 不要使用從大規格電動工具上下的磨損砂輪。用於大規格電動工具上的砂輪不適於較小規格工具的高速工況並可能會爆裂。

## 切割操作的附加安全說明

對砂輪切割操作的附加專用安全警告：

a) 不要“夾”住切割砂輪或施加過大的壓力。不要試圖做過深的切割。給砂輪施加過應力增加了砂輪在切割時的負載，容易纏繞或卡住，增加了反彈或砂輪爆裂的可能性。

b) 身體不要對著旋轉砂輪，也不要站在其後。當把砂輪從操作者身邊的操作點移開時，可能的反彈會使旋轉砂輪和電動工具朝你推來。

c) 當砂輪被卡住或無論任何原因而中斷切割時，關掉電動工具並握住工具不要動，直到

砂輪完全停止。決不要試圖當砂輪仍然運轉時使切割砂輪脫離切割，否則會發生反彈。調查並採取校正措施以消除砂輪卡住的原因。

d) 不能在工件上重新起動切割操作。讓砂輪達到全速後再小心地重新進入切割。如果電動工具在工件上重新起動，砂輪可能會卡住、上爬或反彈。

e) 支撐住板材或超大工件可使得砂輪卡住和反彈的危險降到最低限度。大工件憑借自重而下垂。必須在工件下靠近切割線處和砂輪兩側近工件邊緣處放置支撐。

f) 當進行“盲切割”進入牆體或其它盲區時要格外小心。伸出的砂輪可能會割到煤氣管或水管，電線或由此引起反彈的物體。

## 電池包安全警告

a) 禁止拆卸、打開或切碎蓄電池組。

b) 禁止將電池組暴露在熱源或火焰下。避免在陽光直射下儲存。

c) 禁止將電池組短路。不要將電池組隨意擱置在盒子或抽屜中以避免它們間相互短路或被其他金屬物體短路。

d) 使用前不要將電池或電池組從它們最初的包裝中取出。

e) 禁止使電池組經受機械沖擊。

f) 壹旦電池泄漏，勿將泄漏出的液體直接接觸皮膚或眼睛。如果發生接觸，應用大量水沖洗接觸部位並及時就醫。

g) 不要使用非設備專用的充電器。

h) 註意電池組和設備上的(+)和(壹)標誌，確保正確使用。

i) 不要使用非設備專用電池組。

j) 將電池組遠離兒童。

k) 壹旦將電池組吞嚥應立即就醫。

l) 為設備購買合適的電池組。

m) 保持電池組清潔和乾燥。

n) 如果電池組的極端變態應使用清潔乾燥的布擦拭。

o) 蓄電池組在使用前應進行充電。充電時應使用正確的充電器並參照製造商的說明或設備使用手冊中正確的說明充電。

p) 不使用時不要將電池組長期充電。

q) 經長期儲存後，需將電池組進行數次充放電循環以獲得最佳的性能。

r) 在常溫(20°C±5°C)下使用蓄電池組的性能最佳。

s) 保存好產品的原始說明書以備日後參考。

t) 電池組僅用於預期的用途。

u) 不使用時盡可能將蓄電池組取出。

v) 正確地處理電池組。

## 標記



閱讀說明書



警告標記



用於戶內，謹防雨淋



不要投入水中



不要投入火中



請戴防塵面具



請戴防護眼鏡



請戴防護耳罩



請戴防護手套



更換附件前必須取出電池

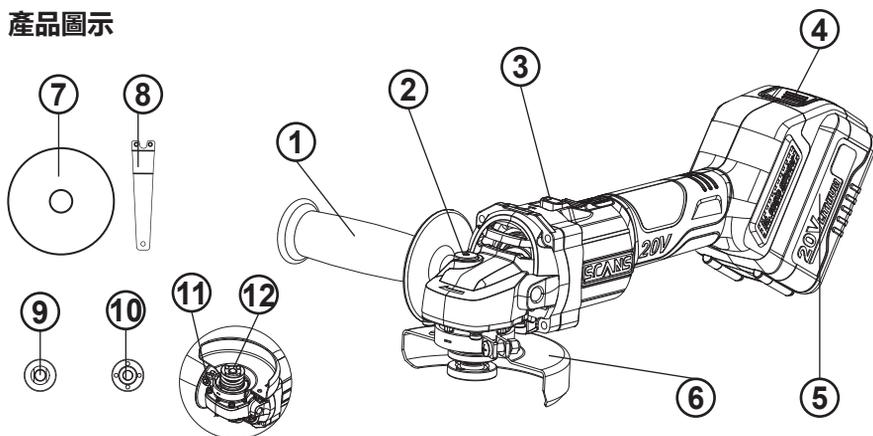


電池含有鋰，為保護環境，廢棄電池應分類回收，不要丟入垃圾桶



經常在環境溫度0°C至30°C下對電池充電

## 產品圖示



1. 輔助把手
2. 主軸自鎖鈕
3. 起停開關
4. 電池包鎖鈕
5. 電池包
6. 磨片護罩
7. 砂輪片
8. 扳手
9. 內壓片
10. 外壓片
11. 護罩鎖緊螺釘
12. 主軸

插圖或文字中所提及的配件，有些並不包括在供貨範圍內。

## 機器規格

機器型號	SC6180	S625
電壓	20伏 $\pm$ 最大	20伏 $\pm$ 最大
空載轉速	10000轉/分鐘	10000轉/分鐘
砂輪片直徑	100毫米	125毫米
砂輪片孔徑	16毫米	22.2毫米
主軸螺紋	M10	M14
機器重量	2.0千克	2.0千克

## 隨機附件

機器型號	SC6180	SC6180-9
電池包	A218502P*2	A218502P*2
充電器	D1820H或Y1830H*1	D1820H或Y1830H*1

我們建議您從所購買電動工具的商店選配您的附件。使用前請參考附件包裝上文字說明，您將獲得附件使用的更多的方法及幫助。

## 操作指南

 **注意：**使用機器前，請仔細閱讀說明書。

### 用途：

本機器適合用來切割、研磨及刷磨金屬與石材，作業時不可使用水。切割金屬時必須使用護罩。

## 安裝和操作

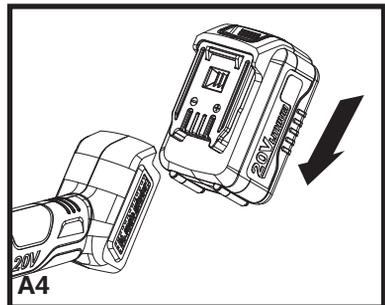
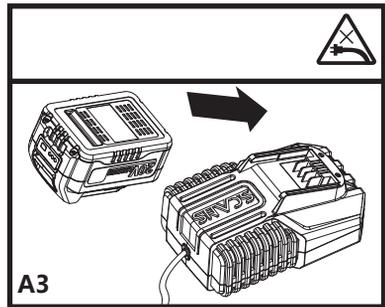
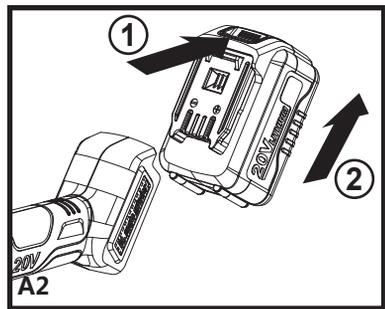
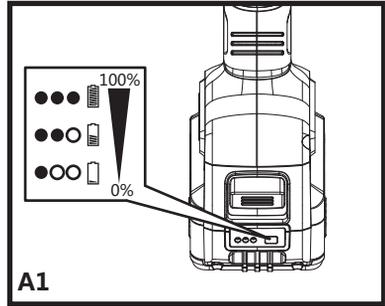
### 使用之前

檢查電池包電量（見圖A1）

拆卸電池包（見圖A2）

電池包充電（見圖A3）

安裝電池包（見圖A4）



## 安裝

安裝輔助手柄（見圖B）

安裝研磨/切割片（見圖C1, C2）

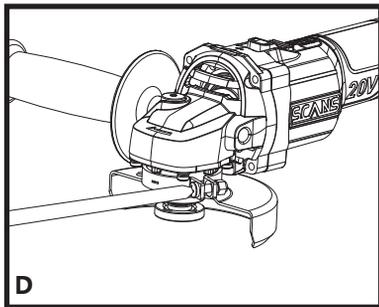
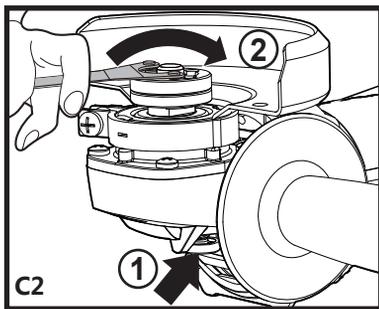
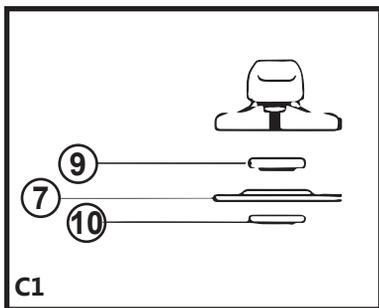
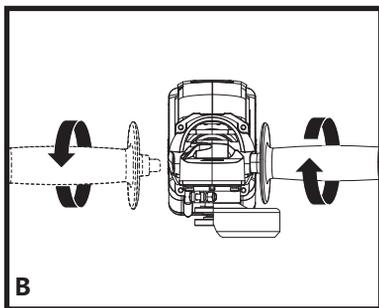
調整護罩（見圖D）

**注意：**對機器作任何換修工作之前，請務必拔出電池包。使用研磨/切割片時，必須安裝好護罩。

請為該角磨配置合適的砂輪片。如果需要切割，必須安裝磨片護罩。

把護罩套在主軸軸環的槽坑之後，並旋轉至所需要的作業位置。用螺釘把護罩緊固。砂輪片應能在護罩之內自由旋轉。

操作者應使護罩合上的一面向著自己。



**操作**

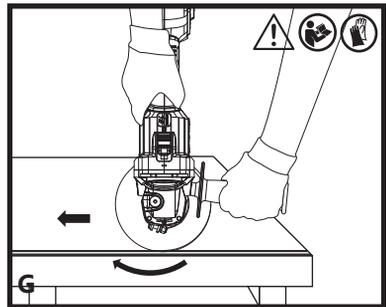
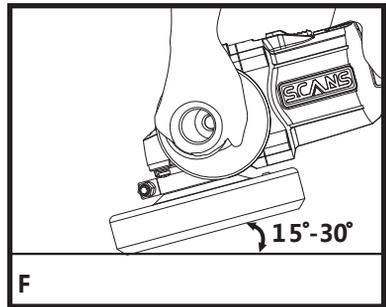
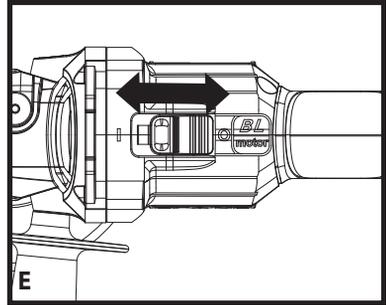
啟動/關閉 (見圖E)

機器的握持方式 (見圖F)

**粗磨**

**警告!** 勿使用切割片進行粗磨。

切割 (見圖G)



## 使用注意事項

1. 開機後空載運行至最高速度。
2. 不要通過加大砂輪片和工件的摩擦來提高效率，這樣砂輪片的轉速會下降而加長工作時間。
3. 當磨削時，請始終保持砂輪片與工作面15°C-30 °C的角度。大的工作角度會造成工作面高低不平而影響表面質量。請在工作時保持角磨前後並交叉的移動。
4. 在使用切割片時不可調整切割角度，否則會造成砂輪片急停而電機堵轉或砂輪片碎裂。在進行切割時，要逆著砂輪的旋轉方向進行，順著砂輪片的旋轉方向會使砂輪片從切槽內跳出。
5. 在切割較硬的材料時請盡量使用金剛石切割片。
6. 使用金剛石切片時如果發熱很嚴重，火花會沿著旋轉砂輪片壹周出現，此時請停止使用，空載運行2-3分鐘以使其冷卻。
7. 請確保工件被良好裝夾不發生移動。

## 問題解決

盡管該角磨操作簡單，如果您遇到問題，請參照以下內容：

1. 如果磨片護罩搖晃或震動，檢查外壓片是否牢固檢查磨片護罩是否正確位於壓片盤上。
2. 如果有任何證據顯示磨片護罩已損壞，請不要使用該護罩，因為損壞的護罩可能飛出，取下損壞的護罩並安裝新的護罩。小心處置損壞的護罩。
3. 如果切割鋁或類似較軟的合金，磨片護罩很快就會被堵塞以至不能有效進行研磨。

## 保養與維護

對機器作任何換修工作之前，請務必先取下電池包，避免意外啟動。

該機器沒有供用戶更換的零件。不要用水或化學清洗劑來清洗妳的電動工具，用幹布擦拭幹淨就可以了。工具需儲藏在幹燥的環境中，並保持馬達通風口處的清潔。盡量在無塵環境中使用。出風口處偶爾會有火星出現，這屬於正常現象，不會對機器造成損害。

## 廢棄電池包的處理

 為保護自然環境，請妥善回收或處理電池包。該電池包含有鋰電池。請向當地廢物處理部門諮詢有關回收和（/或）處理的

信息。通過使用手電鉗把電池包電量耗盡，卸下電池包，用結實的膠帶包裹好極片端口，避免短路和漏電。請勿試圖打開或拆取任何部件。

## 環境保護



### 處理廢棄物

為了響應環保，對於壞損的機器、配件及包裝材料必須詳細加以分類處理，以便利於回收。為方便分類回收，各塑膠部位都做有材料標識。

## 保修卡



### 保修卡

#### 保修條款

- 公司僅對存在質量缺陷的產品給予免費修理，產品保修期為六個月。  
用戶要求保修時必須出示購買票據和保修卡、並經授權維修中心核實，否則不具備保修權利。
- 下列情況不予免費保修：
  - 任何自然磨損（例如：轉子換向器直徑磨損量超過0.2毫米），超負荷工作
  - 夾頭等附件
  - 使用不當等人為損壞
  - 售出後因運輸不當造成損壞
  - 未按規定使用原裝零配件及附件而引起的損壞
  - 任何自行改裝、拆修的產品
  - 密封圈、碳刷及易耗附件等易磨損件的更換

■ 重要事項：為確保您購買的朝能鋰電充電工具能享有免費保修服務，請即填妥以下表格並在一月內寄回。

■ 用戶姓名：\_\_\_\_\_ 女士/先生 單位名稱：\_\_\_\_\_

年齡段：  20歲以下  20-29歲  30-39歲  40-49歲  50歲以上

用戶性質：  單位用戶  個人用戶

職業：  木工作業  金工作業  混凝土作業  裝修  五金

水電工程  其他

地址：\_\_\_\_\_ 省 \_\_\_\_\_ 市 \_\_\_\_\_ 區/縣 \_\_\_\_\_ 街道 \_\_\_\_\_ 號

郵編：\_\_\_\_\_ 電子郵件：\_\_\_\_\_

固定電話：\_\_\_\_\_ 移動電話：\_\_\_\_\_

■ 型號：\_\_\_\_\_ 機身編碼：\_\_\_\_\_

採購日期：\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日 發票號碼：\_\_\_\_\_

■ 經銷商名稱：\_\_\_\_\_

經銷商地址：\_\_\_\_\_

經銷商電話：\_\_\_\_\_ 經銷商蓋章：\_\_\_\_\_

■ 重要事項：為確保您購買的朝能鋰電充電工具能享有免費保修服務，請即填妥以下表格並在一月內寄回。

■ 用戶姓名：\_\_\_\_\_ 女士/先生 單位名稱：\_\_\_\_\_

年齡段：  20歲以下  20-29歲  30-39歲  40-49歲  50歲以上

用戶性質：  單位用戶  個人用戶

職業：  木工作業  金工作業  混凝土作業  裝修  五金

水電工程  其他

地址：\_\_\_\_\_ 省 \_\_\_\_\_ 市 \_\_\_\_\_ 區/縣 \_\_\_\_\_ 街道 \_\_\_\_\_ 號

郵編：\_\_\_\_\_ 電子郵件：\_\_\_\_\_

固定電話：\_\_\_\_\_ 移動電話：\_\_\_\_\_

■ 型號：\_\_\_\_\_ 機身編碼：\_\_\_\_\_

採購日期：\_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日 發票號碼：\_\_\_\_\_

■ 經銷商名稱：\_\_\_\_\_

經銷商地址：\_\_\_\_\_

經銷商電話：\_\_\_\_\_ 經銷商蓋章：\_\_\_\_\_



**SCANS 朝能®**

蘇州朝程鋰能科技有限公司  
地址：江蘇省蘇州市吳中區金絲港路59號  
郵編：215124  
電話：400-606-1889  
傳真：0512-66058867  
網址：[www.scans-ccln.com](http://www.scans-ccln.com)

